

Peinture anticorrosion satin à base de résine alkyde uréthane et de phosphate de zinc en phase solvant



CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36-005 Famille I Classe 4a
NF EN ISO 12944-1

DESTINATION

En extérieur et intérieur, pour la décoration et la protection des métaux dûment préparés tels que ferreux : acier doux, fonte brute et métaux non ferreux tels que acier galvanisé, zinc déroché, électrozingué, aluminium déroché ou anodisé, neufs ou anciens, bruts ou revêtus de peintures adhérentes en bon état.

PROPRIETES

- + Très bon pouvoir garnissant
- + Grande opacité
- + Applicable en épaisseur sans coulure
- + Excellent équilibre souplesse/dureté
- + Séchage rapide SR : redoublable entre 4h et 6h

PARTICULARITE

- + Joli aspect tendu satiné
- + Très haute résistance à la corrosion
- + Pigments inhibiteurs de rouille à base de phosphate de zinc
- + Excellent enrobage des arêtes
- + 2en1 - application en direct sur métaux

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liants	Alkyde uréthane en phase solvant
Aspect du film	Satiné
Brillants spéculaires ⁽¹⁾	30 à 35% sous l'angle de 60°, 60 à 70% sous l'angle de 85°
Teintes	Blanc, teintes pastel, médium et foncées soit plus de 100 000 teintes (Séries A, B, et C)
Résistance aux frottements humides (NF EN ISO 11998)	Classe 1, Classe 1 (teintes)
Extrait sec (± 2%) ⁽²⁾	76,8% pondéral, 59,5% volumique
Densité (± 0,03) ⁽²⁾	1,36
Rendement ⁽³⁾	10-12 m²/L/couche
Consommation ⁽³⁾	115g/m²/couche pour 50µ sec/couche
Séchage ⁽⁴⁾	Hors Poussière : 2h Redoublable : 4h à 6h
	Manipulable : 4h

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Conditions d'application (conformes au NF DTU 59.1)	Intérieur : température ambiante et du support comprises entre 8° et 35°C - Hygrométrie < 70% HR. Ne pas appliquer sur les supports condensants. Extérieur : température ambiante et du support comprises entre 5° et 35°C - Hygrométrie < 80% HR. Température du support supérieure d'au moins 3°C au point de rosée ; éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.
Matériel d'application	Brosse : soie Manchon : laqueur polyester tissé HD 4mm fil continu
Dilution	Prêt à l'emploi, jusqu'à 5% de white spirit en application manuelle et jusqu'à 5% de DAF 310 au pistolet pneumatique

Nettoyage du matériel

Au white spirit / DAF immédiatement après usage

MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au **NF DTU 59.1**. Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...). Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de réaliser un ponçage à blanc.

De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres, secs et avoir reçu la couche d'impression éventuelle adaptée à leur nature et à leur état.

Sur métaux ferreux neufs non oxydés, après préparation du support, notamment par brossage, dépoussiérage et dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **PROTEC PRIM 330** ou **UNILOX FER SR SATIN** avant l'application de 2 couches d'**UNILOX FER SR SATIN**.

Sur métaux ferreux peints non ou peu oxydés, après préparation du support, notamment en éliminant les traces de rouille par grattage, ponçage puis dégraissage avec **DAF 310**, application de 2 couches d'**UNILOX FER SR SATIN**.

Sur métaux ferreux nus oxydés ou remis à nu après préparation du support, notamment en éliminant la rouille par sablage ou brossage, piquage, ponçage selon l'état (degré de soin 2.5 ou 3), et par dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **PROTEC PRIM 330** ou d'**UNILOX FER SR SATIN** avant l'application de 2 couches d'**UNILOX FER SR SATIN**.

Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de revenir au support brut.

Sur métaux non ferreux tel que zinc, acier galvanisé, aluminium anodisé, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310** et dérochage avec **SOLUTION NT 330**, suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et séchage avant l'application d'une couche **PROTEC PRIM 330** ou d'**UNILOX FER SR SATIN** avant l'application de 2 couches d'**UNILOX FER SR SATIN**.

Sur ces mêmes supports peints à l'aide de peinture adhérente, après préparation du support, notamment par brossage, dépoussiérage et dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **PROTEC PRIM 330** ou **UNILOX FER SR SATIN** avant l'application de 1 couche d'**UNILOX FER SR SATIN**.

En intérieur, les blancs et pastels des produits alkydes en phase solvant ont une tendance naturelle à jaunir en l'absence de lumière du jour. Ce phénomène est accéléré par la présence de chaleur (peintures sur appareils de chauffage) ou de certains produits chimiques (vapeurs d'ammoniac de certains nettoyeurs, peintures aqueuses, colles ou enduits.) Préférer **O2LAK BRILLANT** sur **ADERPRIM MICRO**.

Se référer aux fiches techniques des produits cités.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Classe de transport	UN1263 PEINTURES, 3, III, (D/E) Nota: Ne s'applique pas dans un récipient d'une capacité inférieure à 450 litres (2.2.3.1.5)
Conditionnement	0,75L - 3L - 12L
Stockage	Stockage avant ouverture : 12 mois en bidon d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes températures >35°. Stockage après ouverture : Bien refermer le bidon après ouverture afin de conserver les caractéristiques du produit.
Mesure de prévention	Pour la protection individuelle, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible chez le distributeur ou sur le site www.unikalo.com Dangereux, respecter les précautions d'emploi.
Classement Européen	Catégorie A / Sous-catégorie i (selon directive 2004/42/CE)
Valeur limite de C.O.V.	Pour sous-catégorie i : 500g/L (2010)
C.O.V. max de ce produit	400g/L

GESTION DES DECHETS

Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

FT662

Modifiée le :
24/06/2025

Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur www.unikalo.com

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : info@unikalo.com - www.unikalo.com

unikalo
PEINTURES BATIMENT

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

FT662

Modifiée le :
24/06/2025

Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur www.unikalo.com

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : info@unikalo.com - www.unikalo.com

unikalo
PEINTURES BATIMENT